

WRM 200

AUTOMATYCZNA MYJKA do rakli i nagarniaczy

Ciśnieniowa myjka WRM200 jest bezobsługowym automatem myjącym oferującym wysokowydajne, efektywne i niskonakładowe mycie rakli i nagarniaczy po druku. Dzięki zastosowaniu nowatorskich koncepcji projektowych ogranicza negatywny wpływ procesów mycia na środowisko pracy obsługi oraz środowisko naturalne.



Zastosowania

- mycie rakli i nagarniaczy z pozostałości farb przy użyciu specjalistycznych zmywaczy
- urządzenie jest dedykowane dla zmywaczy o temperaturze zapłonu powyżej 50°C



Główne korzyści z użytkowania myjki WRM200

- poprawa warunków bezpieczeństwa i higieny pracy pracowników
- znaczna redukcja czasu i nakładu pracy w procesie mycia rakli i nagarniaczy
- ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko naturalne
- redukcja zużycia i kosztów zakupu czynników myjących
- redukcja kosztów utylizacji zużytych czynników myjących
- redukcja kosztów pracy
- standaryzacja jakości procesu mycia elementów

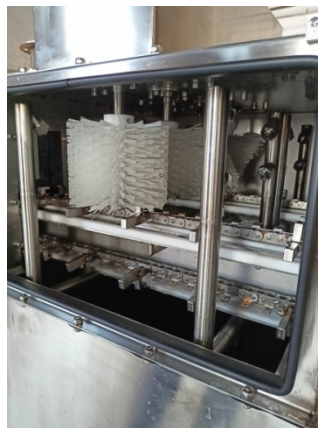
Cechy charakterystyczne urządzenia

- myjka WRM200 jest urządzeniem typu przepływowego wyposażonym w dwa transportery łańcuchowe dedykowane odpowiednio dla rakli i nagarniaczy co pozwala na osiągnięcie wydajności mycia do 130 rakli i 130 nagarniaczy na godzinę
 - w kolejnych strefach urządzenia realizowane są procesy mycia zmywaczem przy pomocy natrysku ciśnieniowego oraz szczotek, płukania czystą wodą, przedmuchu podsuszącego oraz automatycznego rozładunku do pojemników odbiorczych
 - proces jest kontrolowany przez analogowy system sterowania wyposażony w świetlną sygnalizację stanu pracy maszyny oraz stanów alarmowych ograniczający do minimum nakład pracy obsługi
 - czynniki w poszczególnych strefach (zmywacz, czysta woda) pracują w obiegach zamkniętych co znacznie ogranicza ich zużycie i emisję do środowiska
 - wydajne pompy i zastosowane dysze płaskostrumieniowe zapewniają optymalną efektywność procesu mycia
 - poszczególne strefy maszyny wyposażone są w drzwi inspekcyjne w wyłącznikami krańcowymi co zapewnia bezpieczeństwo obsługujących pracowników
 - wykonanie urządzenia ze stali nierdzewnej zapewnia odporność korozyjną i ułatwia utrzymanie czystości
 - zwarta kompaktowa konstrukcja ogranicza przestrzeń potrzebną do zainstalowania maszyny
 - urządzenie jest przygotowane do podłączenia do zewnętrznego systemu wentylacji wyciągowej
 - zastosowana konstrukcja i materiały ograniczają do minimum zakres konserwacji okresowych urządzenia
 - rozwiązania projektowe, konstrukcja oraz zastosowane materiały i podzespoły sprawiają, że urządzenie spełnia wymogi Europejskiej Dyrektywy Maszynowej oraz Dyrektywy ATEX
-

Wybrane elementy wyposażenia



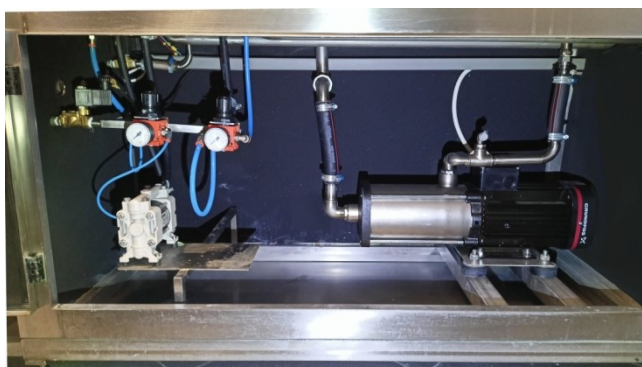
Strefa załadunku



Strefa mycia



Strefa płukania

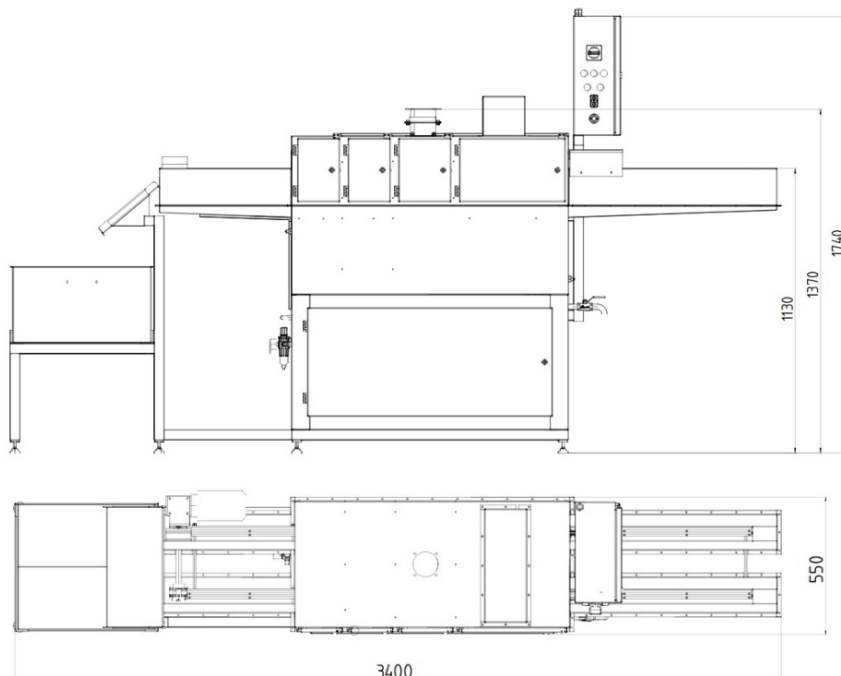


Układ pompowy



Panel sterowania

Charakterystyka techniczna WRM200



Wymiary urządzenia	3400/550/1740
Wydajność mycia	do 130 rakli+130 nagarniaczy/godzinę
Zasilanie	3x400V, 50HZ
Moc elektryczna zainstalowana	1,3 kW
Sprężone powietrze	Min 6 Bar, 460 NI/min
Poziom hałasu	poniżej 75 dB(A)
Objętość robocza czynnika myjącego	85 L
Objętość robocza wody	20 L

Firma Hedpes Equipment jest elastycznym producentem urządzeń dostosowanych do specyficznych wymogów procesu technologicznego i klientów.

Nasze produkty podlegają ciągłemu procesowi udoskonalania, w związku z tym przedstawione zdjęcia oraz parametry techniczne mogą różnić się od gotowych urządzeń.

Siedziba firmy	Zakład produkcyjny	Doradztwo i sprzedaż	Pomoc techniczna
SKRS Sp z o.o. ul Lewkoniowa 42 60-175 Poznań	ul. Budowlanych 14 62-081 Baranowo tel: +48 662 277 227	Leszek Stachowiak tel. +48 662 277 227 l.stachowiak@e-hedpes.com	Włodzimierz Kurylak tel. +48 885 156 016 w.kurylak@e-hedpes.com